

S1P SRC
EN ISO 20345:2011
du 35 au 48



Link-ESD



- Cuir velours et textile anti abrasion respirant.
- Semelle **Extra Rebound** de BASF.
- Embout Alu type B et anti perforation non métallique.
- Dissipatrice.

- ❖ Chaussure de sécurité haute de type urban sport conçue avec la **technologie innovante High Rebound de BASF**.
- ❖ Chaussures électrostatiques dissipatrices **ESD** de classe environnementale II testées suivant la **norme EN 61340-4-3 et EN 61340-5-1** protégeant les dispositifs électroniques contre les phénomènes de décharge électrostatique.
- ❖ Tige en cuir velours et textile technique respirant et anti abrasion. Insert en TPU au niveau du talon pour un bon maintien et un meilleur alignement du pied dans la chaussure afin de limiter les risques d'entorses.
- ❖ Doublure de tige respirante en **maille 3D SURF** à structure alvéolée, améliore la ventilation périphérique du pied et sèche rapidement.
- ❖ Languette doublée et matelassée pour assurer une meilleure protection du cou-de-pied, associée à deux soufflets latéraux pour éviter toute intrusion de matériaux à l'intérieur de la chaussure.
- ❖ Matelassage de haut de tige en mousse souple et compacte pour plus de confort et de protection au niveau des malléoles et du tendon d'Achille.
- ❖ Système de fermeture par laçage sur 3 paires d'œillets métalliques et 3 paires de 'Speed laces'. Passant bloque languette. Lacet plat coloris noir 130 cm du 35 au 40 et 140 cm du 41 au 48.
- ❖ Tirant arrière pour faciliter le chaussage.
- ❖ Première de propreté **Soft+ Gel** en **polyuréthane Dynamic de BASF** à mémoire de forme, thermo sensible et actif sur toute la surface du pied, amortit les points de pression, améliore la répartition du poids et l'absorption des chocs talonniers. Anatomique, perforée et équipée du système **Link ESD™** système dissipateur d'électricité statique multi-contact innovant sans coutures (Brevet déposé).
- ❖ Modèle certifié **DGUV 112-191**, possibilité de substituer la première de propreté fournie par une première orthopédique **SECOSOL®**.
- ❖ Chaussant **ergonomique** avec un embout en aluminium **PREM-Alu B**, résistant à un choc de 200 Joules. Hauteur minimale après test $\geq 4\text{mm}$ par rapport à l'embout de type A suivant la norme 22568-2:2019.
- ❖ Première de montage et intercalaire anti-perforation **FleXtane™ By Jallatte ESD**, conforme à la **norme 12568 : 2010**, antistatique, **100% composite**, cousu directement sur la tige et couvrant **100% du pied** pour une protection intégrale.
- ❖ Contrefort pour un bon maintien de l'emboitage du talon.
- ❖ Semelle innovante **Extra Rebound 41,5 de BASF**, bi-composant **PU / PU**, nouvelle technologie qui garantit un retour d'énergie constant de plus **de 40% aussi bien en phase d'appui que de poussée du pied**.



Résistance au glissement selon la norme ISO 20345:2011 **Qualité SRC** (SRA+SRB)

SRA Sol céramique/sulfate de Lauryl
A plat **0,41** (>0,32) - talon **0,30** (>0,28)

SRB Sol acier /Glycérine
A plat **0,18** (>0,18) – talon **0,15** (>0,13)



- Base de soutien extrêmement légère et flexible.
- Energie restituée de manière constante et sur toute la surface.
- Réduction de la sensation de fatigue due à la posture.
- Relief favorisant l'évacuation des fluides et la glisse.

Poids	Brut (42) : 1464 g / Net (42) : 1236 g			
Pointure	35 au 39	40 au 42	43 au 45	46 au 48
Conditionnement	5 paires	10 paires		5 paires
Boîtes (mm)	340 x 210 x 133		340 x 245 x 133	
Cartons (mm)	695 x 227 x 366	685 x 423 x 347	685 x 500 x 347	685 x 250 x 346



www.jallatte.com